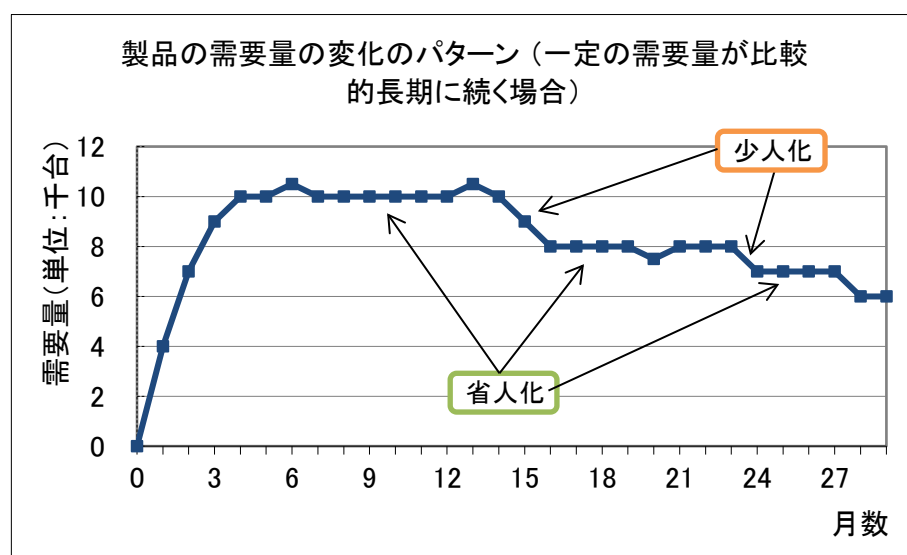
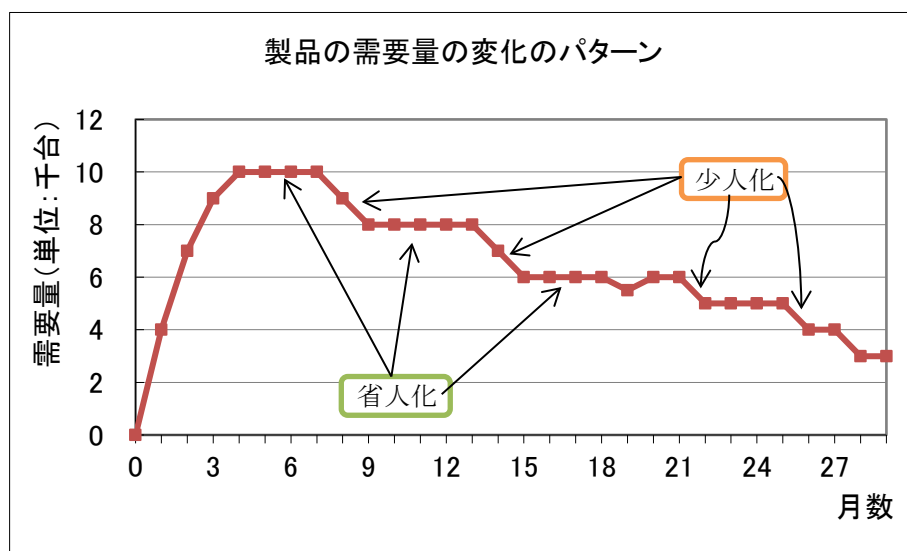




* 需要量が 4 未満になると生産打ち切り、とする。

トヨタ自動車 堤工場 1994 年 11 月 10 日		
	第 1 ライン	第 2 ライン
車種	ビスタ、カムリ、カルディナ、コロナ、ウィンダム	カムリ、ウィンダム、セプター
全体の長さ	1150m	同左
全体の通過時間	20 時間	
組立時間	4.5 時間	同左
検査時間	0.7-0.8 時間	同左
最終組立ラインの長さ	約 350m	同左
最終組立ラインの工程数	250 工程	220 工程
サイクルタイム 現在	75 秒	84 秒
サイクルタイム 過去の最長	90 秒 (1993 年頃)	同左
サイクルタイム 過去の最短	53 秒 (1989 年頃)	同左
溶接工程の自動化率	97%	同左

注: 表中の「サイクルタイム」はタクトタイムと同じ。