

乗用車組立ラインの概要
—日産座間工場のサニー系最終組立ラインの場合

ラインの長さ	約1,800 m
作業ステージ数	約180 ステージ
オフラインまでの時間	250 分
生産車種数	約2,700 車種
生産台数	20,000 台/月
ラインに置いてある部品数	約3,500 個
ラインで組付ける1台当りの部品数	4~400 個
ボルト、ナット	約600 個
クリップ類	約400 個

出所: 両角編『図解自動車のテクノロジー基礎編』三栄書房、1991年、44頁。